

# ANEXO UNO

## FICHA TECNICA DEL PRODUCTO


Tipo de Tejido:	Plano
Ancho:	148 cm
Peso:	135 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 92% Elastano 8%


### NORMAS DE CALIDAD


CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 3 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 5 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	5.01 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 5 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 5%
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:

- Las prendas de color blanco se deben lavar separadamente
- Lavar con colores similares.
- No adicionar acondicionador de telas
- No almacenar en húmedo.
- No remojar
-  - No retorcer ni exprimir.

 - Temperatura máxima de lavado 30 grados celsius. Proceso normal.

 - No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

 - Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

## ANEXO DOS

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Tipo de Tejido:	Plano
Ancho:	151 cm
Peso:	132 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 100%

### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 2 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 5 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	5.02 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 3 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 3 %
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:



- No usar blanqueador/No blanquear.



- Temperatura máxima de lavado 30 grados celsius.  
Proceso normal.



- Secado a la sombra.



- Limpieza profesional en seco.



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

## ANEXO TRES

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Tipo de Tejido:	Punto
Ancho:	160 cm
Peso:	102 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 100%

#### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 2 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 3 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	6.13 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 3 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 3 %
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

#### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:



- Machine wash warm.  
Temperatura máxima de lavado 40 °C.  
- Proceso normal.



- Do not bleach.  
No usar blanqueador.



- Tumble dry low.  
- Es posible el secado en máquina.  
- Temperatura baja, temperatura máxima de 60 °C.



- Warm iron.  
Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



- Do not dry clean.  
No limpieza en seco.

## ANEXO CUATRO

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Tipo de Tejido:	Punto
Ancho:	170 cm
Peso:	160 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 100%

#### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 2 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 3 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	3.68 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 3 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 3 %
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

#### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:



- Machine wash warm.  
Temperatura máxima de lavado 40 °C.
- Proceso normal.



- Do not bleach.  
No usar blanqueador.



- Tumble dry low.  
Es posible el secado en máquina.
- Temperatura baja,  
temperatura máxima de 60 °C.



- Warm iron.  
Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



- Do not dry clean.  
No limpieza en seco.

## ANEXO CINCO

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Tipo de Tejido:	Punto
Ancho:	150 cm
Peso:	160 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 100%

#### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 2 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 3 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	4.17 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 3 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 3 %
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

#### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:

-  - Machine wash warm.  
Temperatura máxima de lavado 40 °C.  
- Proceso normal.
-  - Do not bleach.  
No usar blanqueador.
-  - Tumble dry low.  
- Es posible el secado en máquina.  
- Temperatura baja, temperatura máxima de 60 °C.
-  - Warm iron.  
Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.
-  - Do not dry clean.  
No limpieza en seco.

## ANEXO SEIS

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Tipo de Tejido:	Punto
Ancho:	153 cm
Peso:	230 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 96% Elastano 4%

### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 2 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 3 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	2.84 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado (Largo)	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 15 %
Estabilidad Dimensional al Lavado (Ancho)	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 8 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 5 %
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

#### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:



Temperatura máxima de lavado 30 °C.



No secar en máquina.



No planchar el estampado.



No usar agentes blanqueadores o detergentes fuertes.

## ANEXO SIETE

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Tipo de Tejido: Punto  
Ancho: 138 cm  
Peso: 173 g/m<sup>2</sup>  
Contenido de Fibras: Poliéster 100%

#### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 2 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 3 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	4.19 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 3 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 3%
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

#### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:



- Machine wash warm.  
Temperatura máxima de lavado 40 °C.  
- Proceso normal.



- Do not bleach.  
No usar blanqueador.



- Tumble dry low.  
- Es posible el secado en máquina.  
- Temperatura baja, temperatura máxima de 60 °C.



- Warm iron.  
Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



- Do not dry clean.  
No limpieza en seco.

## ANEXO OCHO

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Tipo de Tejido:	Punto
Ancho:	180 cm
Peso:	150 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 100%

#### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 2 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 3 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	3.7 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 3 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 3 %
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

#### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:



- Machine wash warm.  
Temperatura máxima de lavado 40 °C.
- Proceso normal.



- Do not bleach.  
No usar blanqueador.



- Tumble dry low.  
Es posible el secado en máquina.
- Temperatura baja,  
temperatura máxima de 60 °C.



- Warm iron.  
Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



- Do not dry clean.  
No limpieza en seco.



## ANEXO NUEVE

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Tipo de Tejido:	Punto
Ancho:	150 cm
Peso:	196 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 78% Elastano 22%

### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 2 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 3 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	3.4 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 5%
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 5 %
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:



Temperatura máxima de lavado 30 °C.



No secar en máquina.



No planchar el estampado.



No usar agentes blanqueadores o detergentes fuertes.

## ANEXO DIEZ

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Tipo de Tejido:	Punto
Ancho:	192 cm
Peso:	122 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 100%

#### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 3 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 6 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	4.27 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 5 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 5 %
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

#### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:



- Machine wash warm.  
Temperatura máxima de lavado 40 °C.  
- Proceso normal.



- Do not bleach.  
No usar blanqueador.



- Tumble dry low.  
- Es posible el secado en máquina.  
- Temperatura baja, temperatura máxima de 60 °C.



- Warm iron.  
Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



- Do not dry clean.  
No limpiar en seco.

## ANEXO ONCE

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Tipo de Tejido:	Punto
Ancho:	160 cm
Peso:	154 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 100%

#### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 2 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 3 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	4.06 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 3 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 3 %
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

#### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:

-  - Machine wash warm.  
Temperatura máxima de lavado 40 °C.  
- Proceso normal.
-  - Do not bleach.  
No usar blanqueador.
-  - Tumble dry low.  
- Es posible el secado en máquina.  
- Temperatura baja, temperatura máxima de 60 °C.
-  - Warm iron.  
Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.
-  - Do not dry clean.  
No limpieza en seco.

## ANEXO DOCE

### FICHA TECNICA DEL PRODUCTO







Tipo de Tejido:	Punto
Ancho:	165 cm
Peso:	280 g/m <sup>2</sup>
Contenido de Fibras:	Poliéster 84% Elastano 16%

#### NORMAS DE CALIDAD

CARACTERISTICAS	UNIDAD	NORMA	RESULTADO
Ancho útil	Metros	ASTM D3774	+/- 3 cm
Peso	g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776	+/- 5 %
Rendimiento	m/Kg	ASTM D3776	2.16 m/Kg
Estabilidad Dimensional al Lavado	% Máximo	AATCC 135-1995	+/- 3 %
Estabilidad Dimensional - Torque	% Máximo	AATCC 179-1996	Max. 3 %
Diferencia de color	Escala de grises	AATCC 1-2007	Max. 1
Solidez de color al lavado	Escala de grises	AATCC 1-2007	Min. 4

COMPOSICIÓN	TIPO DE TELA	PESO (g/m <sup>2</sup> )	ANCHO (m)	RENDIMIENTO (m/kg)	ENCOGIMIENTO %	TÉCNICA DE ESTAMPACIÓN
Poliéster: 84%	JERSEY	280	1,65	2,16	A: -2    L: -3	Serigrafía / Transfer
Spandex: 15%						Sublimación
<b>TOLERANCIA:</b>		máx: 2,94 - mín: 266	máx: 1,68 - mín: 1,63	máx: 2,27 - mín: 2,05	máx A: -5    mín L: -5	Vino
<b>HILO:</b> Pes 150/288 Denier Microfibra, Spa 70 Denier						<b>ELONGACIÓN:</b> A: 70%    L: 60%

#### SUGERENCIAS PARA EL LAVADO Y CUIDADO:

-  No usar agentes blanqueadores o detergentes fuertes
-  Lavar con agua fría
-  No lavar en seco
-  Planchar a baja temperatura
-  No planchar estampado
-  Secar a la sombra